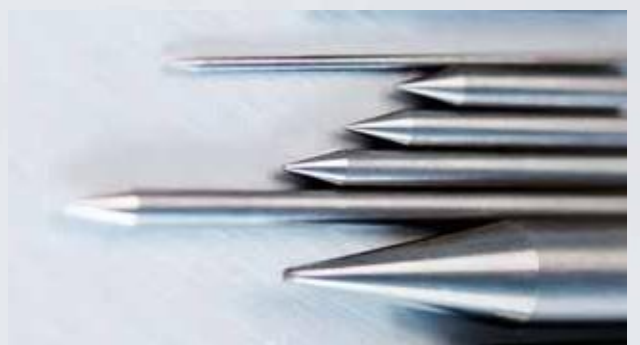


WLa Elektrotlar The WLa electrodes



PUK kaynağı için "klasik" ürünümüz - "WLa" tungsten elektrodudur.

Our „classic“ for PUK welding – the „WLa“ tungsten electrode.

Uzun ömrü ve her seferinde aynı atışı yapabilme özelliği nedeniyle, tungsten elektrotlarımızda sadece oksit karışımları değil, aynı zamanda lantan oksitde (La₂O₃) kullanıyoruz.

Due to the good service life and equally good strike characteristics, for many years now we have been using tungsten electrodes, which contain not only a range of mixed oxides but also an increased portion of lanthanum oxide (La₂O₃).

Elektrotlar evrensel kullanım için oldukça uygundur ve alaşımsız ve yüksek alaşımlı çeliklerin yanı sıra titanyum, nikel, bakır, kalay ve değerli metal alaşımlarının kaynağı için çok uygundur.

The electrodes are highly suitable for universal use and are very well-suited for welding unalloyed and high-alloyed steels, as well as titanium, nickel, copper, tin and precious metal alloys.

Bu "WLa" elektrotları PUK kaynağı için kendilerini kanıtlamış ve aynı zamanda paranızın karşılığını olağanüstü bir şekilde vermiştir.

These „WLa“ electrodes have proven themselves for PUK welding and also deliver outstanding value for money.

WLa elektrotları üç farklı çapta mevcuttur:

WLa electrodes are available in three different diameters:

Ø0.5mmx50mm

Ürün Kodu / Art. no. 100410
(10 elektrot, her iki tarafı da sivriltilmiş) Mücevher üretiminde günlük görevler için uygundur. Düşük ve orta derecede kaynak gücü için özellikle uygundur.

(10 electrodes, both sides honed)
The proven benchmark for everyday tasks in jewellery production. Particularly well suited for low and moderate welding power.

Ø0.6mmx50mm

Ürün Kodu / Art. no 100411
(10 elektrot, her iki tarafı da sivriltilmiş) İnce işler ve daha yüksek güçlü kaynak için evrensel olarak uygulanabilir.

(10 electrodes, both sides honed)
Universally applicable for fine work and for welding with higher power.

Ø0.8mmx50mm

Ürün Kodu / Art. no 100413
(10 elektrot, her iki tarafı da sivriltilmiş) Yüksek güçlü kaynak için özellikle uygundur. En düşük elektrot direnci, en büyük güç aktarımı anlamına gelir.

0,8 mm boyut için uygun bir elektrot tutucu pens (ürün no. 100157) gereklidir.

(10 electrodes, both sides honed)
Particularly well suited for welding with high power. Lowest electrode resistance, meaning the greatest power transfer.

A matching chuck (art. no. 100157) is required for size 0.8mm.

